

INEOS PP R55C-00

聚丙烯共聚物

INEOS Olefins & Polymers USA

Technical Data

产品说明

Grade R55C-00 is a high melt flow rate clarified and antistatic random polypropylene copolymer. It is designed for high speed injection molding of thin walled parts requiring very good mold filling capabilities, excellent clarity, fast cycle times and good stiffness-to-impact properties balance. This material meets the requirements of the US Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520. Preliminary properties listed below could later be subject to minor change.

Applications

- Thin wall injection molding (TWIM) of multi-cavity parts
- Stadium cups and containers
- Audio/video media rigid packaging formats
- Consumer products and housewares

Benefits

- High flow rate for easier mold filling
- High clarity in thin-walled parts
- Fast cycling
- Low bloom and good static charge dissipation
- Very good impact resistance

总体

添加剂	• 抗静电性		
性能特点	• 低模糊现象 • 刚性, 良好 • 共聚物 • 静电放电保护	• 抗静电性 • 抗撞击性, 良好 • 流动性高 • 清晰度, 高	• 生产阶段, 快 • 食品接触的合规性
用途	• 薄壁部件 • 杯子	• 家用货品 • 媒介包装	• 容器 • 消费品应用领域
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 颗粒料		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率 (230°C/2.16 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23°C, 注塑)	29.3	MPa	ASTM D638
弯曲模量 (23°C, 注塑)	1070	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm, 注塑)	48	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤, 注塑)	85		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 注塑)	84.4	°C	ASTM D648
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度 ³ (1270 μm, 注塑)	17	%	ASTM D1003